



**ЗАТВОР (КЛАПАН)
ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ
ОДНОДИСКОВЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ**

Паспорт, техническое описание,
инструкция по эксплуатации.

1. ВВЕДЕНИЕ

1.1. Клапаны обратные поворотные однодисковые фланцевые на Ру 16 кгс/см² Ду 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 400 мм КА 44004 должны соответствовать ТУ У29.1-03326877-001-2001

1.2. Настоящий паспорт является эксплуатационным документом, совмещающим паспорт (ПС) с техническим описанием (ТО) и инструкцией по эксплуатации (ИЭ), является руководящим документом для транспортирования и хранения, монтажа и эксплуатации затворов.

1.3. Изготовитель – Никопольский завод трубопроводной арматуры.

1.4. В связи с тем, что непрерывно ведется работа по усовершенствованию конструкции изделия, незначительные изменения, не влияющие на работоспособность, в паспорт не вводятся.

2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

2.1 Клапаны обратные поворотные КА 44004 предназначены для установки на промышленных трубопроводах в качестве устройства, предотвращающего обратный поток среды.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1 Основные технические данные, параметры и размеры указаны на рисунке и в таблицах 1,2,3.

3.2. Присоединение к трубопроводу - фланцевое (фланцы по ГОСТ 12815-80 исп.1).

9. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

9.1 Перечень возможных неисправностей и методы их устранения приведены в таблице 4.

Таблица 4

№ п/п	Характер неис- правности	Вероятная причина	Метод устранения
1	Нарушение герметичности затвора	Уплотнительные поверхности имеют царапины, забоины и другие дефекты	Произвести механическую обработку и притирку уплотняющихся поверхностей
		Сломана или износилась ось	Заменить ось
		Сломана захлопка	Произвести ремонт или заменить захлопку новой
		Сломана проушина стакана	Произвести ремонт или установить новый стакан
		Загрязненная рабочая среда	Установить фильтры, промыть систему
2	Нарушение герметичности прокладочных соединений	Прокладки или уплотнительные поверхности корпуса имеют дефекты	УстраниТЬ дефекты уплотнительных поверхностей корпуса. Заменить прокладку.
		Превышены режимы эксплуатации	Привести режимы эксплуатации в соответствие с нормами, подтянуть гайки
3	Нарушение герметичности корпуса затвора	Обнаружился скрытый дефект литья	Произвести ремонт заваркой, произвести испытание на прочность и плотность материала корпуса пробным давлением
			Заменить затвор (клапан)

Основные габаритные, присоединительные размеры(мм) и масса(кг)

Таблица 3

Услов- ный проход D_y	Строит длина, L	D	D_1	D_2	b	d	Кол-во отв., п	H	ахс (или D_k)	Масса, кг
50	230	160	125	102	17	18	4	140	130x120	24,0
80	310	195	160	133	19	18	4	168	222	37,0
100	350	215	190	158	21	18	8	172	245	57,0
150	460	280	240	212	25	22	8	230	322	81,0
200	510	335	295	268	27	22	12	400	400	148,0
250	600	405	355	320	28	26	12	532	480	166,0
300	700	460	410	370	28	26	12	702	560	200,3
400	900	580	525	482	34	30	16	910	620	379,0

4. СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ И КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

4.1 Клапан обратный поворотный состоит из следующих деталей (см. рис.1):корпуса - 1, крышки - 2, диска- 3, оси - 4, уплотнительных колец - 5, прокладки - 6.

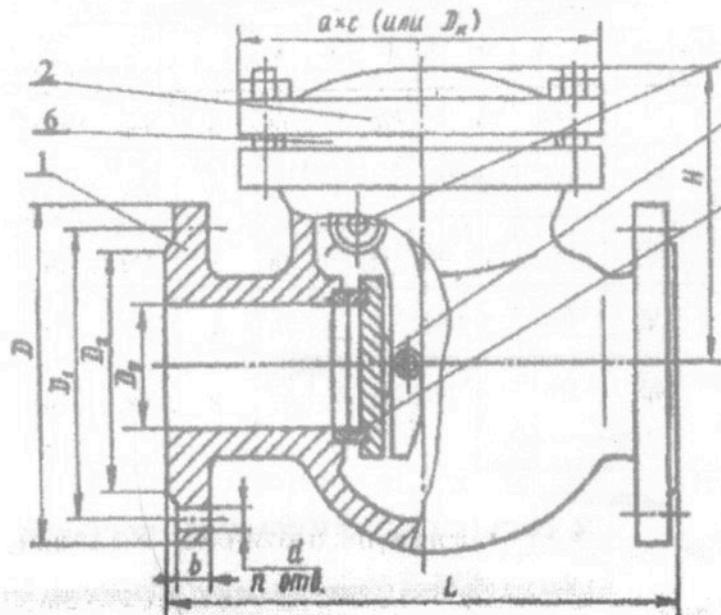
4.2 В комплект поставки входят: - клапан - 1 шт, паспорт, совмещенный с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации - 1 экз.;

По требованию заказчика, по особому заказу и за отдельную плату в комплект поставки дополнительно входит комплект ответных деталей.

6. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 Для обеспечения безопасности работы категорически запрещается:

- проводить работы по устранению дефектов и демонтаж при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
- использовать клапан на параметры, превышающие указанные в разделе «Технические характеристики».



Клапан обратный поворотный фланцевый (Рис.1)

- 1-корпус
- 2-крышка
- 3-диск
- 4-ось
- 5-кольца уплотнительные
- 6-прокладка

6.2. К обслуживанию клапана допускается только квалифицированный персонал, обладающий необходимыми знаниями и навыками, а также прошедший инструктаж по технике безопасности.

7.ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

- 7.1. Перед монтажом клапана произвести расконсервацию, проверить визуально состояние внутренних поверхностей клапана.
- 7.2. Промыть (подуть) участки трубопровода до и после клапана.
- 7.3. Установить клапан на трубопровод согласно таблице 1 настоящего паспорта.
- 7.4. Перед пуском в эксплуатацию необходимо смонтированный на трубопроводе клапан подвергнуть испытаниям:
 - произвести гидравлические испытания пробным давлением при открытом клапане;
 - проверить герметичность затвора и соединений при условном (рабочем) давлении.

8.ПОРЯДОК РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 8.1. работа клапана заключается в открывании и закрывании клапана, чем обеспечивается подача по трубопроводу или запирание обратного потока рабочей среды.
- 8.2. Для своевременного выявления и устранения неисправности клапан подвергается осмотру и проверке:
 - состояние упаковки и укладки клапана;
 - состояние внутренних, в том числе и уплотнительных поверхностей затвора, корпуса клапана, доступных для визуального осмотра.
- 8.3. При работе клапана необходимо контролировать герметичность соединений и затвора. Для этого следует производить периодические осмотры клапана в определенные сроки, установленные графиком в зависимости от режима работы объекта, но не реже одного раза в месяц.
- 8.4. При длительном перерыве в эксплуатации клапанов, а также для устранения установленных дефектов клапан необходимо разобрать. Для этого (см.рисунок1) необходимо промыть, продуть затвор (клапан) вывернуть болты и снять крышку 2, вынуть диск 3 из корпуса 1.Перед сборкой детали промыть, трущиеся детали протереть.

13. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Таблица 1

13.1. Порядок предъявления рекламаций.

13.1.1. Рекламационный акт составляется потребителем совместно с представителем предприятия изготовителя.

13.1.2. В акте необходимо указать:

- дату и место составления акта;
- фамилии, имена, отчества, занимаемые должности лиц, составивших акт;
- наименование получателя изделия, точный адрес, банковские и железнодорожные реквизиты;
- наименование и обозначение, Ду, заводской номер, год выпуска, дату получения и ввода в эксплуатацию изделия;
- наработку изделия в циклах (часах) с момента ввода в эксплуатацию или с момента последнего текущего или среднего ремонта;
- рабочее давление, температуру, наименование (обозначение) и характеристику рабочей среды;
- подробное описание возникших неисправностей и дефектов с указанием причин и обстоятельств, которые произошли и обнаружены.

13.1.3. В случае ремонта, произведенного потребителем, к акту необходимо приложить сведения по форме Х28 ГОСТ 2.601-88.

13.1.4. Акты, составленные без соблюдения указанных в пп. 13.1.1, 13.1. требований предприятием-изготовителем, не рассматриваются.

Наименование показателя	Значение показателя
Условный проход, Ду, мм	50,80, 100, 150, 200, 250, 300,400
Давление условное, Ру, кгс/см ²	16
Давление рабочее, Рр, кгс/см ²	24
Рабочая среда	Вода, пар
Установочное положение	на горизонтальном трубопроводе-крышкой вверх; на вертикальном трубопроводе-уплотнительной поверхностью корпуса вверх.
Направление подачи рабочей среды	под диск
Материалы основных деталей	см. таблицу 2

Таблица 2

Обозначение исполнения	Таблица фигур	Рабочая среда	t°C	Деталь	Материал
КА 44004.04-050					
КА 44004.04-080					
КА 44004.04-100					
КА 44004.04-150	19ч16бр	Вода	225	Корпус	Чугун
КА 44004.04-200		пар		Крышка	Чугун
КА 44004.04-250				Диск	Чугун
КА 44004.04-300				Рычаг	Сталь 25Л-II
КА 44004.04-400				Ось	Сталь 20Х13
				Прокладка	Паронит ПОН
				Кольца	Латунь ЛМц 52-2-2
				уплотнительные	
КА 44004-150	19ч16р	Вода	50	Корпус	Чугун
КА 44004-200				Крышка	Чугун
				Диск	Чугун
				Рычаг	Сталь 25Л-II
				Ось	Сталь 20Х13
				Прокладка	Паронит ПОН
				Кольца	резина кислото- лочестойкая
				уплотнительные	

10. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

- 10.1. Затворы (клапаны) должны храниться в упакованном виде.
- 10.2 Затворы (клапаны) без упаковки должны храниться под навесом или на складе
- 10.3.Проходные отверстия магистральных патрубков затвора (клапана) должны быть закрыты заглушками.
- 10.4.Температура окружающей среды в местах хранения клапанов должна быть в пределах от -40 °C до +50 °C.
- 10.5.К месту монтажа клапаны должны транспортироваться в упаковке предприятия-изготовителя.
- 10.6.Клапаны могут транспортироваться всеми видами транспорта на любое расстояние со скоростью, установленной для данного вида транспорта.

11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

11.1. Завод-изготовитель гарантирует соответствие клапанов техническим условиям ТУ У29.1-03326877-001-2001 при условии соблюдения потребителем правил монтажа, хранения, транспортирования и эксплуатации, установленных государственными стандартами и настоящим паспортом.

11.2 Гарантийный срок со дня ввода клапанов в эксплуатацию, но не позднее шести месяцев - для действующих предприятий и девяти месяцев - для строящихся предприятий со дня получения потребителем составляет 12 месяцев.

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Клапан обратный поворотный КА 44004 заводской № на изображении соответствует технической документации и признан годным к эксплуатации.

Дата консервации _____

Срок консервации _____

Изделие после консервации принял на изображении

